

ENMIENDA No. 2

Contratación de Diseño, Construcción, Equipamiento y Puesta en Marcha del Nuevo Hospital Regional del Sur en Choluteca, Honduras. N° LPI-UAFCE-BCIE-001-2024-SS

La secretaria de Salud por medio de la Unidad Administradora de Fondos de Cooperación Externa (UAFCE), por este medio, informa y hace pública para todos los interesados en participar en el presente proceso, la **Enmienda No. 2**, en atención a la Sección Datos de Licitación, por lo que se presenta de la siguiente manera:

1. Apartado D. Presentación y apertura de las ofertas, **Inciso 25.1.**

Se lee actualmente, según modificación en Enmienda No.1:

25.1	<ol style="list-style-type: none">a. Las ofertas deberán recibirse a más tardar el día miércoles 17 de abril del 2024, hasta las 10:00 am horas en la dirección detallada en el aviso de la Licitación.b. El plazo de la preparación de la oferta será de 77 días calendario contados a partir del día hábil siguiente a la publicación oficial del evento de licitación.
------	--

Se leerá a partir de ahora:

25.1	<ol style="list-style-type: none">a. Las ofertas deberán recibirse a más tardar el día martes 07 de mayo del 2024, hasta las 10:00 am horas en la dirección detallada en el aviso de la Licitación.b. El plazo de la preparación de la oferta será de 97 días calendario contados a partir del día hábil siguiente a la publicación oficial del evento de licitación.
------	--

Se les ruega tomar nota a la modificación antes descrita, ya que la misma pasan a formar parte del presente proceso. Todas las disposiciones contenidas en el documento de Base de licitación que hasta la fecha no han sido modificadas mantienen su vigencia.

En la ciudad de Tegucigalpa M.D.C. a los dos días del mes de abril del dos mil veinticuatro.



DRA. CARLA MARINA PAREDES REYES
Secretaria de Estado en el Despacho de Salud
Barrio El Centro, Avenida Cervantes, Contiguo al Correo Nacional
Código Postal 11101, Tegucigalpa Honduras
uafceadquisiciones@mail.com
<https://www.salud.gob.hn/sshome/index.php/uafce>

